

ПАСПОРТ

на зиг-машину СКС-100-1
для облегчения работ по производству
продукции из тонколистовой стали

ВНИМАНИЕ! Компания оставляет за собой право вносить технические корректировки в конструкцию оборудования в целях улучшения эксплуатационных и технико-экономических характеристик оборудования.

г. Орск

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. Проверьте комплектность оборудования.
2. Убедитесь, что в свидетельстве о продаже имеется подпись продавца, дата продажи и подпись представителей торгующей организации.
3. Установка, инструктаж и пуск в работу может производиться наладчиком торгующей организации по отдельному договору, при этом в паспорте должна быть сделана соответствующая отметка о выполненной работе.
4. Производитель не несёт ответственности и не гарантирует работу механизмов в случаях:
 - а) небрежного хранения, обращения и получения дефектов в результате не соответствующей транспортировки (без закрепления) оборудования;
 - б) ремонта продукции лицами, не имеющими соответствующей квалификации;
 - в) неправильной эксплуатации станка (производства изделий превышающих регламентируемую толщину)
5. Завод-изготовитель гарантирует работу механизма в течение 12 месяцев с момента продажи при условии правильной эксплуатации, транспортировке и пусконаладке специалистами завода-изготовителя.

2015г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Зиг-Машина СКС-100-1
(станок, модель)

Дата продажи (отгрузки) _____

Продавец (ответственный за отгрузку) _____ (подпись)

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ЗАКАЗА НА МОНТАЖ И УСТАНОВКУ КОМПЛЕКСА (СТАНКА)

Установлен в г. _____

по адресу _____

произведен монтаж, установка, опробование наладчиком

(организация)

Оборудование принято в исправном состоянии.

Покупатель (пользователь) _____ / _____ /
(подпись)

« _____ » _____ 200 _____ г.

ОТМЕТКА О ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ

Дата ремонта _____

Мастер по ремонту _____

(подпись)

III. ЗИГ-МАШИНА

3.1 Назначение и основные технические характеристики

ЗИГ машина ручная предназначена для механизации и облегчения работ в жестяных и вент. мастерских, а также для эстетичной выкатки заготовки. Повышает производительность. Снижает уровень шума в цехе и предотвращает появление профессиональных заболеваний.

ВНИМАНИЕ! Посадка роликов выполнена на бесшпоночном соединении для более быстрого съема и замены рабочих роликов.

Габариты: L-340мм. h-500мм, вылет хобота – 70мм

Сталь – от 0,5 до 0,7 мм.

Привод – механический (ручной)

Масса – около 17 кг.

Мин. диаметр обрабатываемой заготовки – 65 мм.

h – 470 мм

В комплекте 4 пары роликов (для прокатки зига, для гофрирования, для соединения колен-отводов – 2 пары; толщина ролика 6мм и 8мм) и ключ.

Механизм безопасен в работе, но работать на нем может слесарь только высокой квалификации, пользуясь маршрутной картой.

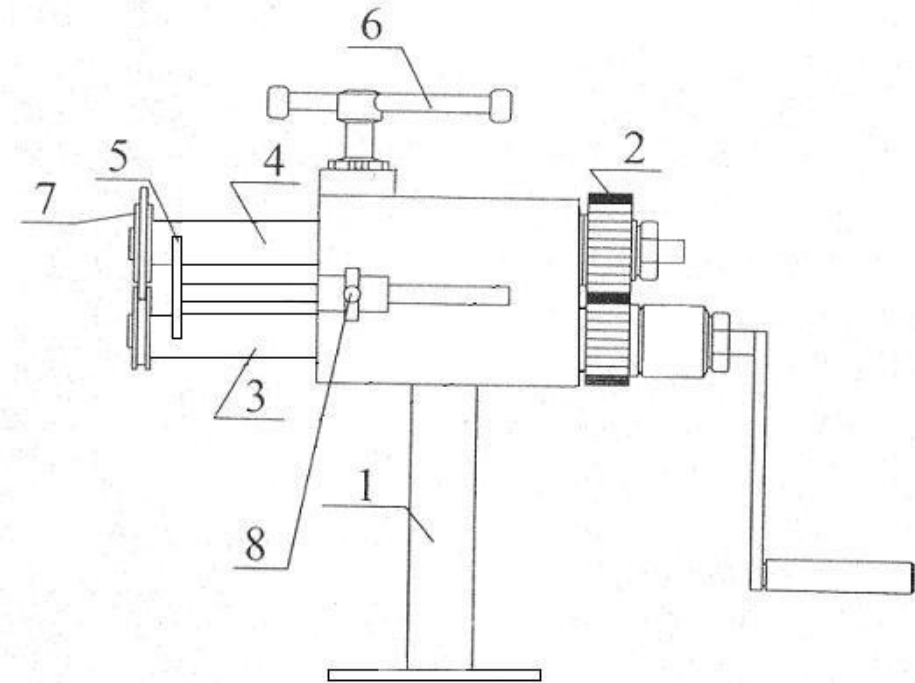
3.2 Указания по эксплуатации

1. Закрепите зиг-машину на лавке саморезами и убедитесь в надежности ее установки.
2. Установите ролики, необходимые для операции.
3. Зафиксируйте ключом ролики, придерживая ручку вращения.
4. При некоторых операциях пользуйтесь упором, отвинтив прижимные винты.

ПРИМЕЧАНИЕ: При прокатке декоративного зига для более долгой службы роликов не старайтесь прокатывать зиг по замку. В результате операции не деформируется замок, что придаёт изделию более эстетичный вид.

Вырубка углов в местах замыкающего шва и кернения заготовки обязательно.

Сборка готовых деталей с осадкой фальца осуществляется вручную на оправке или специально заточенными плоскогубцами.



- 1 – Основание 6 – Прижим верхнего вала
2 – Приводные шестерни 7 – Рабочие ролики
3,4 – Рабочие валы 8 – Зажим упорной планки
5 – Упорная планка

Маршрутная карта изготовления отвода

IV. ЕСЛИ ВОЗНИКЛИ НЕИСПРАВНОСТИ

При транспортировке или падении оборудования, вызванных непреодолимой силой или транспортной компанией, пожалуйста, свяжитесь с сервисным центром (email: sks@stoki.ru) и мы поможем Вам дистанционно откорректировать неполадки и отрегулировать механизмы и узлы под заводские настройки.

Внимание!

После транспортировки оборудования проверьте затяжку механизмов и узлов: все оборудование выполнено по принципу блоков модулей и имеет точные регулировки.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи/или отгрузки пользователю.

Гарантийный ремонт производится:

г. Орск, Оренбургская область

462419 ул. Тобольская, 18

II. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При изготовлении элементов вентиляционных систем в цехах монтажных заводов, в заготовительных мастерских и при работе непосредственно на монтажных площадках следует строго выполнять общие правила техники безопасности и производственной санитарии, а также специальные требования по безопасной работе на соответствующих станках и механизмах.

1. Во избежание несчастных случаев не допускаются к оборудованию лица, не обученные производству по кровельным и жестяным работам.

2. К работе на станке с разрешения администрации цеха допускаются лица, ознакомившиеся с конструкцией станка, знающие приемы работы на этом станке и правила техники безопасности и безопасной работы на этом станке.

3. Категорически запрещается выполнять на станке или механизме операции, не предусмотренные его конструктивным назначением и технической характеристикой.

4. При работе на станке рабочий должен сосредоточить свое внимание на выполняемой работе, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других. Заметив нарушение инструкции другим рабочим, предупредить его о необходимости соблюдения правил техники безопасности.

5. На подвижные части станка нельзя класть инструмент или какие-либо посторонние предметы.

6. Во время работы станка или механизма нельзя брать и подавать через станок какие-либо предметы, перегибаться через станок, облокачиваться на него. Запрещается находиться в плоскости выхода обрабатываемой детали или отходов, а также удалять отходы непосредственно руками: следует пользоваться специальными щетками, щипцами или другими приспособлениями, предназначенными для этой цели.

7. Нельзя закладывать или подавать рукой обрабатываемую деталь или заготовку во время работы станка.