

## ПАСПОРТ

на фальцеосадочный механизм СКС 500-3  
для облегчения работ по производству  
продукции из тонколистовой стали

Производитель: ИП Кондаков Ю.А.  
Россия , 462430, Оренбургская область, г. Орск

ВНИМАНИЕ! Компания оставляет за собой право вносить технические корректировки в конструкцию оборудования в целях улучшения эксплуатационных и технико-экономических характеристик оборудования.

г. Орск

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. Проверьте комплектность оборудования.
2. Убедитесь, что в свидетельстве о продаже имеются подпись продавца, дата продажи и подпись представителей торгующей организации.
3. Установка, инструктаж и пуск в работу может производиться наладчиком торгующей организации по отдельному договору, при этом в паспорте должна быть сделана соответствующая отметка о выполненной работе.
4. Производитель не несёт ответственности и не гарантирует работу механизмов в случаях:
  - а) небрежного хранения, обращения и получения дефектов в результате не соответствующей транспортировки (без закрепления) оборудования;
  - б) ремонта продукции лицами, не имеющими соответствующей квалификации;
  - в) при неправильной эксплуатации станка (производства изделий превышающих регламентируемую толщину).
5. Завод-изготовитель гарантирует работу механизма в течение 12 месяцев с момента продажи при условии правильной эксплуатации, транспортировке и пусконаладке специалистами завода-изготовителя.

2015 г.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Фальцеосадочный СКС 500-3

(станок, модель)

Дата продажи (отгрузки) \_\_\_\_\_

Продавец (ответственный за отгрузку) \_\_\_\_\_  
(подпись)

## ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ЗАКАЗА

### НА МОНТАЖ И УСТАНОВКУ КОМПЛЕКСА (СТАНКА)

Установлен в г. \_\_\_\_\_

по адресу \_\_\_\_\_

произведен монтаж, установка, опробование наладчиком

\_\_\_\_\_  
(организация)

Оборудование принято в исправном состоянии.

Покупатель (пользователь) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ г.

## ОТМЕТКА О ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ

Дата ремонта \_\_\_\_\_

Мастер по ремонту \_\_\_\_\_

(подпись)

### III. ФАЛЬЦЕОСАДОЧНЫЙ МЕХАНИЗМ

#### 3.1 Назначение и основные технические характеристики

Фальцеосадочный механизм предназначен для эстетичной и герметичной осадки продольного фальцевого шва на трубе круглого и квадратного сечения при производстве вент-коробов.

Габариты: L-1700мм. h-400мм

длина заготовки - до 1250мм

Минимальный диаметр заготовки - 80мм

Сталь - 0,5-0,7 мм

Масса: около 50кг

Производительность: 2-3 заготовки в минуту

Привод механический (ручной)

Повышает производительность. Снижает уровень шума в цехе и предотвращает появление профессиональных заболеваний.

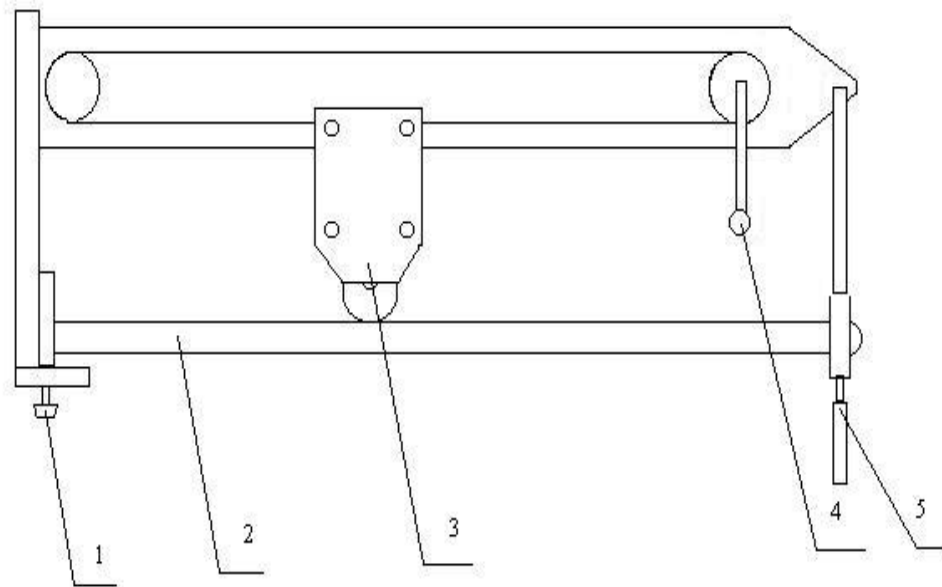
#### 3.2 Указания по установке и эксплуатации

Закрепите станок на стену анкерными винтами (в комплекте);

1. Откиньте рукоять фиксации (поз. 5) (см. приложение) и наденьте собранную заготовку на осадочную трубу (поз. 2).
2. Закрепите рукоять (поз. 5), предварительно добившись регулировками (поз.4) оптимального прижима под используемый металл.
- 3.левой рукой начинайте вращение рукояти (поз. 6), а правой, придерживая заготовку, начинайте осаживать замок.
4. После осадки освободите поз.5 и снимите готовое изделие.

##### Замена обжимного ролика:

Каретка (поз.3), открутить три нижние гайки с одной стороны каретки и нижнюю гайку с другой стороны каретки снять вал с роликом, заменить, и собрать в обратном порядке.



#### IV. ЕСЛИ ВОЗНИКЛИ НЕИСПРАВНОСТИ

При транспортировке или падении оборудования, вызванного непреодолимой силой или транспортной компанией, пожалуйста, свяжитесь с сервисным центром (email: [skstoki.ru](mailto:skstoki.ru)), и мы поможем Вам дистанционно откорректировать неполадки и отрегулировать механизмы и узлы под заводские настройки.

#### **Внимание!**

После транспортировки оборудования проверьте затяжку механизмов и узлов, все оборудование выполнено по принципу блоков модулей и имеет точные регулировки.

#### **Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи/или отгрузки пользователю.

#### II. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При изготовлении элементов вентиляционных систем в цехах монтажных заводов, в заготовительных мастерских и при работе непосредственно на монтажных площадках следует строго выполнять общие правила техники безопасности и производственной санитарии, а также специальные требования по безопасной работе на соответствующих станках и механизмах.

1. Во избежание несчастных случаев не допускаются к оборудованию лица, не обученные производству по кровельным и жестяным работам.
2. К работе на станке с разрешения администрации цеха допускаются лица, ознакомившиеся с конструкцией станка, знающие приемы работы на этом станке и правила техники безопасности и безопасной работы на этом станке.
3. Категорически запрещается выполнять на станке или механизме операции, не предусмотренные его конструктивным назначением и технической характеристикой.
4. При работе на станке рабочий должен сосредоточить свое внимание на выполняемой операции, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других. Заметив нарушение инструкции другим рабочим, предупредить его о необходимости соблюдения правил техники безопасности.
5. На подвижные части станка нельзя класть инструмент или какие-либо посторонние предметы.
6. Во время работы станка или механизма нельзя брать и подавать через станок какие-либо предметы, перегибаться через станок, облокачиваться на него. Запрещается находиться в плоскости выхода обрабатываемой детали или отходов, а также удалять отходы непосредственно руками: следует пользоваться специальными щетками, щипцами или другими приспособлениями, предназначенными для этой цели. Нельзя закладывать

Гарантийный ремонт производится:

г. Орск, Оренбургская область

462419 ул. Тобольская, 18

или подавать рукой обрабатываемую деталь или заготовку во время работы станка.