

## ПАСПОРТ

на фальцегиб СКС300-1, круглогиб  
для облегчения работ по производству  
продукции из тонколистовой стали

Производитель: ИП Кондаков Ю.А.  
Россия , 462430, Оренбургская область, г. Орск

ВНИМАНИЕ! Компания оставляет за собой право вносить технические корректировки в конструкцию оборудования в целях улучшения эксплуатационных и технико-экономических характеристик оборудования.

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. Проверьте комплектность оборудования.
2. Убедитесь, что в свидетельстве о продаже имеются подпись продавца, дата продажи и подпись представителей торгующей организации.
3. Установка, инструктаж и пуск в работу может производиться наладчиком торгующей организации по отдельному договору, при этом в паспорте должна быть сделана соответствующая отметка о выполненной работе.
4. Производитель не несёт ответственности и не гарантирует работу механизмов в случаях:
  - а) небрежного хранения, обращения и получения дефектов в результате не соответствующей транспортировки (без закрепления) оборудования;
  - б) ремонта продукции лицами, не имеющими соответствующей квалификации;
  - в) при неправильной эксплуатации станка (производства изделий превышающих регламентируемую толщину).
5. Завод-изготовитель гарантирует работу механизма в течение 12 месяцев с момента продажи при условии правильной эксплуатации, транспортировке и пусконаладке специалистами завода-изготовителя.

г. Орск  
2015 г.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Фальцегиб СКС300-1, круглогиб

(станок, модель)

Дата продажи (отгрузки) \_\_\_\_\_

Продавец (ответственный за отгрузку) \_\_\_\_\_  
(подпись)

## ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ ЗАКАЗА НА МОНТАЖ И УСТАНОВКУ КОМПЛЕКСА (СТАНКА)

Установлен в г. \_\_\_\_\_

по адресу \_\_\_\_\_

произведен монтаж, установка, опробование наладчиком

\_\_\_\_\_  
(организация)

Оборудование принято в исправном состоянии.

Покупатель (пользователь) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 \_\_\_\_\_ г.

## ОТМЕТКА О ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ

Дата ремонта \_\_\_\_\_

Мастер по ремонту \_\_\_\_\_

(подпись)

|

### III. ФАЛЬЦЕГИБ

#### 3.1 Указания по безопасности

1. Не допускается введение рук во время изготовления фальца в зону гибочных призм и рабочих органов оборудования.
2. Во время работы используйте защитные средства (перчатки, очки, спецодежда).

#### 3.2 Назначение и основные технические характеристики

Фальцегиб предназначен для загиба кромки (продольного фальцевого шва), а также используется при изготовлении декоративных элементов типа "Сандрик".

Оснащен пластиковым элементом для предотвращения царапин на полимерном листе. Все наборные планки и отбивочный нож имеют точные регулировки.

Механизм прост и безопасен в работе. Работать на нем может слесарь невысокой квалификации.

Рабочая зона L – 1300 мм; сталь: 0,55 мм

Габариты L – 1300 мм. Ширина – 150 мм. h – 530 мм.

#### 3.3 Указания по установке и эксплуатации

1. Закрепите механизм на краю верстака (стола).
2. Прикрутите ручку.
3. Проверьте регулировки основных планок и ударной верхней направляющей.
4. Раскройте заготовку по необходимым размерам и вставьте в специальный паз.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Паз выполнен горизонтально. Для получения конусообразного окончания заготовки для герметичного соединения труб используйте подкладные пластинки (в комплект не входят).

Опустить верхнюю ударную направляющую до отгиба кромки (замка).

#### IV. ЕСЛИ ВОЗНИКЛИ НЕИСПРАВНОСТИ

При транспортировке или падении оборудования, вызванные непреодолимой силой или транспортной компанией пожалуйста свяжитесь с сервисным центром (email: [sks@stoki.ru](mailto:sks@stoki.ru)) и мы поможем Вам дистанционно откорректировать неполадки и отрегулировать механизмы и узлы под заводские настройки.

#### **Внимание!**

После транспортировки оборудования проверьте затяжку механизмов и узлов: все оборудование выполнено по принципу блоков модулей и имеет точные регулировки.

#### **Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи/или отгрузки пользователю.

Гарантийный ремонт производится:

г. Орск, Оренбургская область

462419 ул. Тобольская, 18

#### II. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При изготовлении элементов вентиляционных систем в цехах монтажных заводов, в заготовительных мастерских и при работе непосредственно на монтажных площадках следует строго выполнять общие правила техники безопасности и производственной санитарии, а также специальные требования по безопасной работе на соответствующих станках и механизмах.

1. Во избежание несчастных случаев не допускаются к оборудованию лица, не обученные производству по кровельным и жестяным работам.
2. К работе на станке с разрешения администрации цеха допускаются лица, ознакомившиеся с конструкцией станка, знающие приемы работы на этом станке и правила техники безопасности и безопасной работы на этом станке.
3. Категорически запрещается выполнять на станке или механизме операции, не предусмотренные его конструктивным назначением и технической характеристикой.
4. При работе на станке рабочий должен сосредоточить свое внимание на выполняемой работе, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других. Заметив нарушение инструкции другим рабочим, предупредить его о необходимости соблюдения правил техники безопасности.
5. На подвижные части станка нельзя класть инструмент или какие-либо посторонние предметы.
6. Во время работы станка или механизма нельзя брать и подавать через станок какие-либо предметы, перегибаться через станок, облокачиваться на него. Запрещается находиться в плоскости выхода обрабатываемой детали или отходов, а также удалять отходы непосредственно руками: следует пользоваться специальными щетками, щипцами или другими приспособлениями, предназначенными для этой цели. Нельзя закладывать или подавать рукой обрабатываемую деталь или заготовку во время работы станка.

|